

INSTALLATION DES BAGUES "QD"

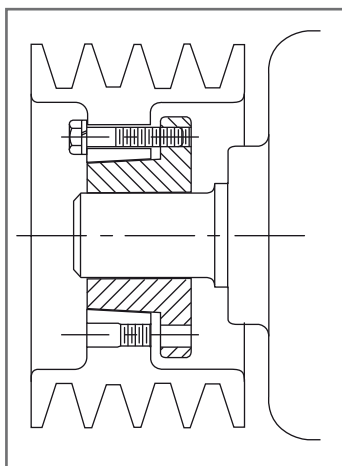
- Les bagues "QD" peuvent être montées d'une façon ou de l'autre
- Les vis d'assemblage sont toujours accessibles de l'extérieur.

RAPPEL IMPORTANT



MONTAGE À SEC : Ne pas utiliser de lubrifiants ou d'antigrippants dans l'alésage conique fendu ou sur le revêtement de la bague.

INSTALLATION STANDARD



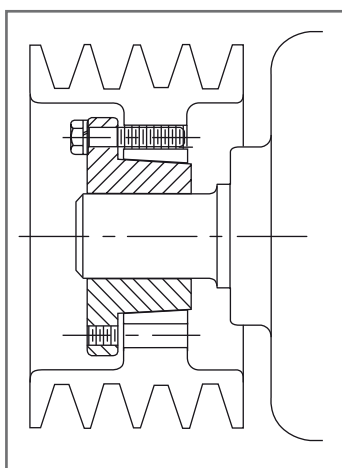
REBORD DE LA BAGUE VERS LA MACHINE OU LE MOTEUR

1. Alignez les trous taraudés sur le rebord de la bague avec les trous percés dans le moyeu de la poulie.
2. Insérez les vis d'assemblage dans les trous percés dans le moyeu de la poulie et vissez les provisoirement dans les trous taraudés du rebord de la bague.
3. Placez l'assemblage sur l'arbre et serrez les vis d'assemblage progressivement et de façon uniforme.

POUR RETIRER

1. Retirez les vis d'assemblage des trous taraudés du moyeu de la poulie. Desserrez-les progressivement jusqu'à ce que la bague soit libérée du moyeu de la poulie.
2. Retirez l'assemblage de l'arbre.

INSTALLATION INVERSÉ



REBORD DE LA BAGUE À L'OPPOSÉ DE LA MACHINE OU DU MOTEUR

1. Alignez les trous percés sur le rebord de la bague avec les trous taraudés du moyeu de la poulie.
2. Insérez les vis d'assemblage dans les trous percés sur le rebord de la bague et vissez les provisoirement dans les trous taraudés du moyeu de la poulie.
3. Placez l'assemblage sur l'arbre et serrez les vis d'assemblage progressivement et de façon uniforme.

POUR RETIRER

1. Retirez les vis d'assemblage des trous taraudés sur le rebord de la bague. Desserrez-les progressivement jusqu'à ce que la bague soit libérée du moyeu de la poulie.
2. Retirez l'assemblage de l'arbre.

L'ENTRAÎNEMENT APPROPRIÉ POUR SERRER LES VIS

REMARQUE IMPORTANTE CONCERNANT LE SERREMENT DES VIS

Serrez les vis progressivement et de façon uniforme. Ne jamais laisser la poulie entrer en contact avec le rebord de la bague. Si les vis sont trop serrées, une pression excessive sera exercée dans le moyeu de la poulie montée, ce qui pourrait l'endommager.

COUPLE POUR DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT APPROPRIÉ POUR SERRER LES VIS

No DE BAGUE Pouce	TAILLE DES VIS Pouce	CLÉ DYNAMO-MÉTRIQUE (pi-lb)	CLÉ À FOURCHE OU CLÉ À DOUILLES		CAPACITÉ DE COUPLAGE (po-lb)
			LONGUEUR EN POUCES	TENSION (lb)	
L	1/4	6	4	18	1,200
JA	# 10	5	4	15	1,000
SH	1/4	9	4	27	3,500
SDS-SD	1/4	9	4	27	5,000
SK	5/16	15	6	30	7,000
SF	3/8	30	6	60	11,000
E	1/2	60	12	60	20,000
F	9/16	75	12	75	30,000
J	5/8	135	15	108	45,000
M	3/4	225	15	180	85,000
N	7/8	300	15	240	150,000
P	1	450	18	300	250,000
W	1 1/8	600	24	300	375,000
S	1 1/4	750	30	300	625,000



VIS DE CALAGE SERRANT LES COUPLAGES ET LES CHARGES AXIALES

TAILLE DES VIS DE CALAGE	RACCORD/CLÉ ALLEN	COUPLE DE VISSAGE		CHARGE AXIALE DES VIS DE CALAGE (±30 %)			
				BOUT CUVETTE		BOUT MOLETÉ	
		TAILLE NEWTONS (Nm)	TAILLE (DIAMÈTRE DE SURPLAT) LBF	NEWTON-MÈTRE (N)	LBF-POUCES	NEWTONS (N)	LBF
#10 - 24	3/32	3.62	32	1500	340	2225	500
1/4 - 20	1/8	6.8	60	2500	560	3650	820
5/16 - 18	5/32	12.4	110	3500	785	5110	1150
3/8 - 16	3/16	22.6	200	4500	1010	6580	1480
1/2 - 13	1/4	45.2	400	9000	2025	13230	2975
5/8 - 11	5/16	97.2	860	12000	2720	17800	4000

Note: Pour les charges axiales supérieures aux valeurs indiquées, un arbre à épaulement placé sur la face de l'anneau intérieur est recommandé.